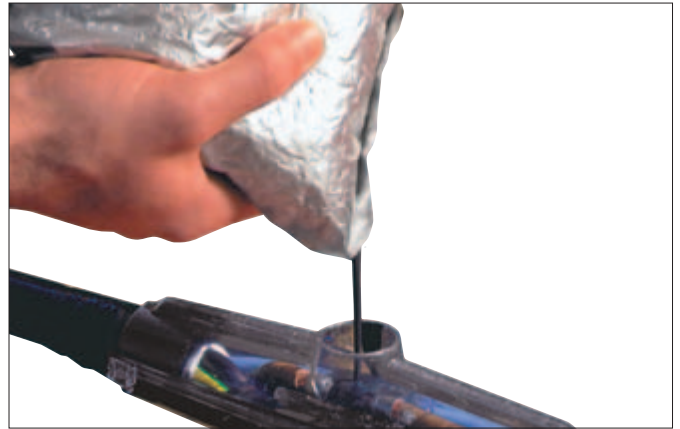
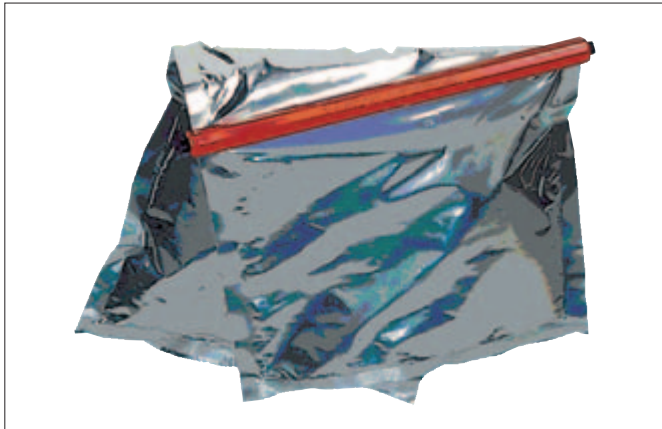


Gießharz EG

2-Komponenten-PUR-Harz



Gießharz EG eignet sich für folgende Kabelarten:

- Kunststoff- und papierisolierte Niederspannungskabel bis 1kV
- Kunststoff- und papierisolierte Fernmelde- und Nachrichtenkabel
- Mittelspannungskabel – als mechanischer Schutz und Feuchtigkeitsschutz

Eigenschaften

- Halogenfreies ungefülltes 2-Komponenten-PUR-Gießharz
- Speziell für Kabelmuffen entwickelt
- Exzellentes Fließverhalten
- Keine Rissbildung bei elektrischer und mechanischer Belastung
- Ausgezeichnete Haftung auf allen Kabelmaterialien
- Der weichelastische Charakter gleicht mechanische Spannungen aus
- Niedrige Aushärtetemperatur
- Schnelles Aushärten
- Ausgezeichnete Hydrolysebeständigkeit
- Umweltverträglich
- Verpackt im praktischen Zweikammer-Mischbeutel

Prüfung

- Staatliche Materialprüfanstalt Darmstadt: DIN VDE 0291
- KEMA, Niederlande: Bericht über den MAK-Wert, der weit unter dem gesetzlich erlaubten Höchstwert von 0.01 ppm liegt

Lagerzeit

- Bei Umgebungstemperaturen zwischen +15 und +35 °C: 40 Monate im Aluminiumbeutel

EG – speziell für den Markt Europa

Typ	Inhalt ml	Art.-Nr.
EG 80	80	134999
EG 143	143	124909
EG 286	286	124986
EG 370	370	124962
EG 464	464	124989
EG 730	730	124990
EG 1000	1000	124992
EG 1150	1150	124901
EG 1500	1500	124991
EG 2000	2000	132206

Weitere Gebindegrößen – auch Dosen – auf Anfrage

EG – speziell für den Markt Export

Typ	Inhalt ml	Art.-Nr.
EG 80	80	124921
EG 143	143	124923
EG 286	286	124925
EG 370	370	124926
EG 464	464	124927
EG 730	730	124929
EG 1000	1000	124931
EG 1150	1150	124932
EG 1500	1500	124933
EG 2000	2000	132934

Weitere Gebindegrößen – auch Dosen – auf Anfrage



Eigenschaften	Wert	Anforderungen für Gießharzformstoffe nach DIN VDE 0291, Teil 2 (Entwurf 1997)		
		GNW/RLS	GMW/RMS	GFW/RTS
Gießharzkomponenten Flammpunkt im offenen Tiegel	> 200 °C	> 100 °C	–	> 100 °C
Reaktionsmittel Flammpunkt im offenen Tiegel	> 200 °C	> 55 °C	–	> 55 °C
Verarbeitungszeit (Topfzeit), 300 ml Ansatz 5 °C 23 °C 35 °C	35 Minuten 20 Minuten 15 Minuten	Übereinstimmung mit Herstellerangaben (± 30 %)		
Gelierzeit für 300 ml bei 23 °C Gebinde < 1000 ml Gebinde > 1000 ml	17 Minuten 26 Minuten	Übereinstimmung mit Herstellerangaben (± 10 %) Übereinstimmung mit Herstellerangaben (± 10 %)		
Max. Reaktionstemperatur	98 °C/371 K	Übereinstimmung mit Herstellerangaben (± 10 K)		
Gesamtvolumenschwund bei der Härtung	6 %	max. 6.5 %		
Dichte	1.1 g/cm ³	–		
Schlagzähigkeit	> 10 kJ/m ²	> 10 kJ/m ²		
Härte	54 Shore D	min. 20 Shore D		
Thermischer Wärmeausdehnungs- koeffizient im Temperaturbereich von 20–50 °C	5.9 x 10 ⁻⁴ K ⁻¹	Übereinstimmung mit Herstellerangaben (± 15 %)		
Wärmeleitfähigkeit	0.2 W x m ⁻¹ x K ⁻¹	Übereinstimmung mit Herstellerangaben (± 20 %)		
Brennbarkeit	Klasse IIc	nach DIN VDE 0304, Teil 3		
Wasseraufnahme in warmem Wasser (42 d bei 50 °C)	350 mg	max. 600 mg	max. 400 mg	max. 600 mg
Elektrolytische Korrosion	A 1	< A 1.4	–	< A 1.4
1-Minuten-Prüfspannung		kein Durchschlag bei Prüfspannungen		
bei 23 °C bei 80 °C	> 20 kV > 10 kV	10 kV 10 kV	20 kV 20 kV	10 kV –
Dielektrischer Verlustfaktor bei 23 °C und 50 Hz bei 23 °C und 1 kHz	0.07 0.05	– –	max. 0.1 –	– < 0.05
Dielektrizitätszahl bei 23 °C und 50 Hz bei 23 °C und 1 kHz	5 5.1	– –	< 6 –	– max. 6
Kriechstromfestigkeit	KA 3c	min. KA 3b	min. KA 3c	–
Hydrolysebeständigkeit nach Wasserlagerung (28 d bei 90 °C) Reißfestigkeit Reißdehnung Härte	8.2 N/mm ² 60 % 47 Shore D	≥ 65 % vom Ausgangswert ≥ 65 % vom Ausgangswert ≥ 80 % vom Ausgangswert		